

CALDERAS AUTOMÁTICAS SZM

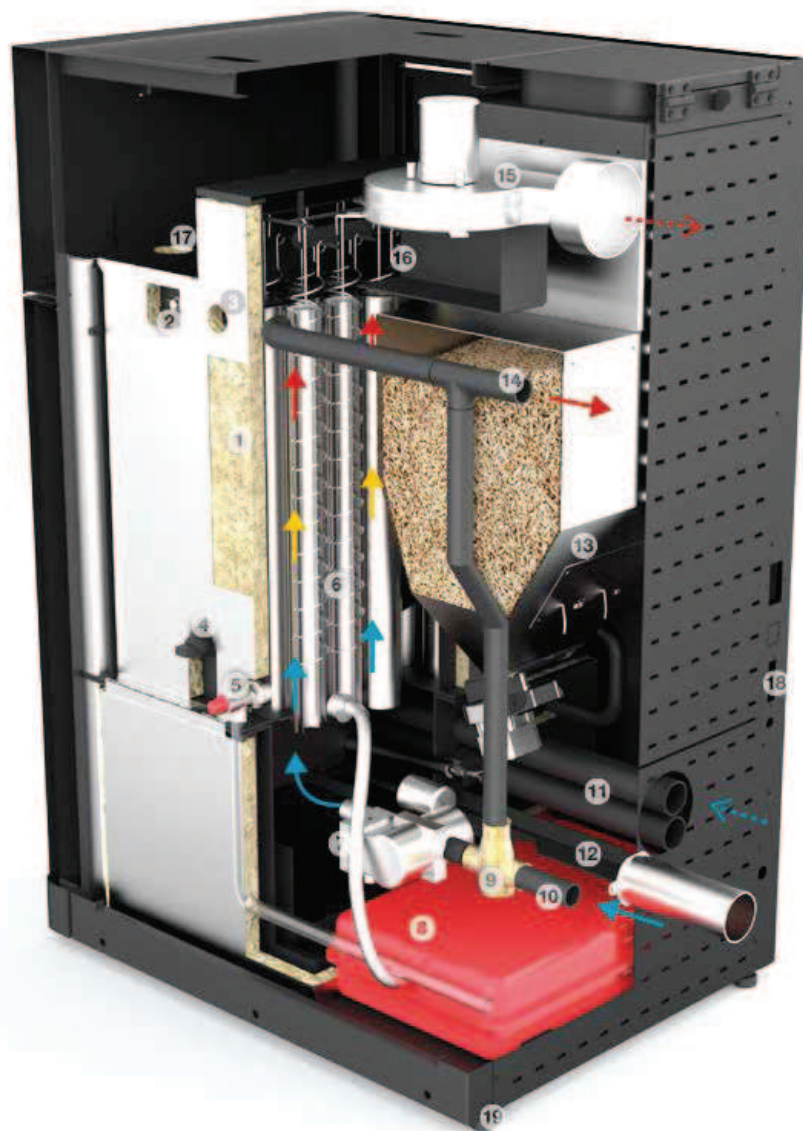
VISTA DE LA SECCIÓN FRONTAL DE LA CALDERA AUTOMÁTICA Y PRINCIPALES COMPONENTES



AGUA →
 AIRE - - - - ->

- | | | | |
|--|--|---|---|
| 1 PANTALLA DIGITAL | 5 PLATO DE LIMPIEZA DEL QUEMADOR | 9 VASO DE EXPANSIÓN | 13 DEPÓSITO DE PELLETS |
| 2 MOTOR DEL SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIMPIEZA DE LOS TURBULADORES | 6 CAJÓN DE CENIZAS | 10 BOMBA CIRCULADORA | 14 SIN FIN PARA ABASTECIMIENTO DE PELLETS |
| 3 AISLAMIENTO TÉRMICO | 7 SISTEMA DE LIMPIEZA Y RETENCIÓN DE HUMOS | 11 VÁLVULA ANTICONDENSACIÓN | 15 EXTRACTOR DE HUMOS |
| 4 QUEMADOR | 8 VÁLVULA DE SEGURIDAD 3 BAR | 12 ENTRADA DE AIRE PARA COMBUSTIÓN CON SENSOR DE MASA DE AIRE | 16 SONDA DE TEMPERATURA DE HUMOS |

VISTA DE LA SECCIÓN POSTERIOR DE LA CALDERA AUTOMÁTICA Y PRINCIPALES COMPONENTES



AGUA →
AIRE: - - - - ->

- | | | | |
|--|--|---|----------------------------------|
| 1 AISLAMIENTO TÉRMICO | 6 SISTEMA DE LIMPIEZA Y RETENCIÓN DE HUMOS | 11 ENTRADA DE AIRE PARA COMBUSTIÓN CON SENSOR DE MASA DE AIRE | 16 SONDA DE TEMPERATURA DE HUMOS |
| 2 TERMOSTATO DE SEGURIDAD DE LA TEMPERATURA DEL AGUA | 7 BOMBA CIRCULADORA | 12 SISTEMA AUTOMÁTICO DE LIMPIEZA DEL QUEMADOR | 17 PURGADOR MANUAL |
| 3 SONDA DE TEMPERATURA DEL AGUA | 8 VASO DE EXPANSIÓN | 13 DEPÓSITO DE PELLETS | 18 CONEXIÓN PARA CRONOTERMOSTATO |
| 4 SENSOR DE PRESIÓN DEL CIRCUITO HIDRÁULICO | 9 VÁLVULA ANTICONDENSACIÓN | 14 SALIDA DE AGUA | 19 PIES REGULABLES |
| 5 VÁLVULA DE SEGURIDAD 3 BAR | 10 ENTRADA DE AGUA | 15 EXTRACTOR DE HUMOS | |

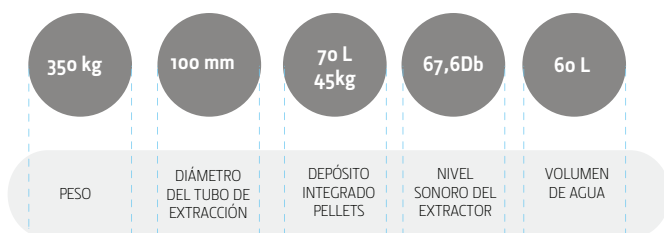
Automática SZM A 18 kW



COMBUSTIBLE ACEPTADO



CAPACIDADES



POTÊNCIAS

Volumen máximo de calentamiento	425 m ³
Potencia nominal del agua	18,7 kW
Potencia mínima del agua	9,7 kW
Consumo máximo de pellets	4,4 kg/h
Consumo mínimo de pellets	2,3 kg/h
Potencia nominal eléctrica	150w
Potencia eléctrica del arranque	450w
Tensión nominal	230V
Frecuencia eléctrica	50Hz

EFICIENCIA

Eficiencia nominal	90 %
Eficiencia a potencia reducida	90,2 %
Temperatura máxima de gases	102° C
Temperatura mínima de gases	86,8° C
Depresión necesaria en la chimenea	12 pa

CERTIFICACIÓN

- Norma de certificación EN 303-5
- Laboratorio de homologación TÜV
- Clasificación según norma: clase 5

SISTEMA HIDRÁULICO:

- Bomba de circulación 25-65
- Válvula anticondensación 55 °C
- Sistema hidráulico con conexiones de 1"
- Válvula de seguridad con presión de 3 bar
- Sensor para medición de presión del circuito hidráulico
- Vaso de expansión de 10 litros

SISTEMAS DE SEGURIDAD Y OPTIMIZACIÓN DE LA COMBUSTIÓN

- Presostato de humos.
- Termostato de temperatura de agua y termostato de temperatura del depósito de pellets.
- Sensor de masa de aire para elevar al máximo el rendimiento.
- Control electrónico de la combustión.
- Triple sistema automático de limpieza.
Quemador - sistema airflow y limpieza mecánica automática.
Turbuladores - limpieza mecánica automática.
- Programación horaria/diaria/semanal de funcionamiento
- Posibilidad de conexión a termostato compatible con smartphone (iOS y Android)
- Montaje rápido Plug & Play - toda la instalación incluida en la caldera
- Selección de un valor predeterminado de la temperatura del agua, que permite un menor consumo